

Highlights im Industrienetzwerk

Platzieren Sie Ihre Innovationen aufmerksamkeitsstark!



Die Konradin Mediengruppe

Mit über 300 Mitarbeitenden gehört die Konradin Mediengruppe zu den größten Anbietern von Fachinformationen im deutschsprachigen Raum.

Seit 1929 umfasst der Verlag eine Vielzahl an Fachmedien, Wissensmagazinen, Online-Plattformen und Fachevents, die das Portfolio neben Corporate Publishing und Druck ergänzen.

Konradin Industrie – das Kompetenznetzwerk der Industrie

Unser Angebot umfasst 18 Medienmarken für Entscheidungsträger in der Industrie.

Als Netzwerk für Industriekommunikation ermöglichen wir eine crossmediale, zielgruppenspezifische Ansprache in Print und Online, über Events und Medienpartnerschaften bis hin zu Corporate-Publishing.

Unsere Fachmedien sind seit Jahrzehnten in ihren Märkten zuhause. Sie genießen das Vertrauen von Unternehmen und ihren Werbetreibenden. Sie sprechen qualifizierte Führungskräfte in einer funktionalen Breite an.

Zahlen und Fakten

40

erfolgreiche
Medienmarken

4.498

Kunden aus
verschiedenen Branchen

+300

zufriedene
Mitarbeitende

95

Jahre
Konradin Mediengruppe

„Für mich ist es die geballte fachliche Kompetenz, die uns ausmacht.“

Peter Dilger
Geschäftsführer



Marktforschung
Media Service Shops
Corporate Publishing
Fachevents Medienproduktion

Inhalt

Wo finde ich was?

- 2** | [Konradin Mediengruppe und Konradin Industrie](#)
- 4** | [Warum Sie bei Konradin Industrie Highlights buchen sollten?](#)
- 5** | [Highlights: Leistungen und Preise](#)
- 6-8** | [Welche Daten werden für Ihre Highlights benötigt?](#)
- 9-11** | [Wie sehen Ihre Highlights bei Konradin Industrie aus?](#)
- 12** | [Ihre persönlichen Ansprechpartner](#)

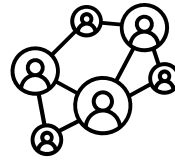
Warum Sie die Highlights buchen sollten?

Ihre Vorteile mit Konradin Industrie als Partner

Mit Ihrem **Advertorial** erreichen Sie die zahlreichen Leser unseres Printmagazins und E-Papers sowie die Besucher unseres stark frequentierten Online-Portals.

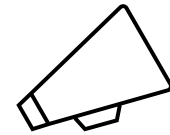
Ihr **Online Advertorial** wird in der Rubrik „Highlights“ des jeweiligen Online-Portals platziert.

Durch die aktive Bewerbung über unseren **redaktionellen Newsletter** erhöhen wir die Reichweite zusätzlich signifikant.



Crossmediales Angebot

Ihre Inhalte erreichen die Interessenten.
sowohl in Print als auch Online.



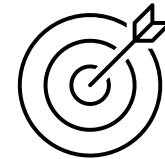
Reichweitenstarke Vermarktung

Profitieren Sie von den hohen Kontaktchancen
Ihrer branchenspezifischen Konradin
Medienmarke.



Exklusive Werbeform

Ihr Online-Advertorial steht im Online-Portal
dauerhaft unter der Kategorie „Highlights“.



Zielgruppengenaue Kommunikation

Ihr Advertorial wird zielgenau in Ihrer
gewählten Zielgruppe verbreitet.

Highlights im Industriernetzwerk: Was beinhaltet eine Buchung?

Leistungen und Preise

Medienmarke	Highlights	Angebot 1: 1/1 Seite Advertorial (print) + Online Advertorial + Teaser im Newsletter	Angebot 2: 2/1 Seite Advertorial (print) + Online Advertorial + Teaser im Newsletter
Automationspraxis	Highlights der Robotik und Automation	4.300,-	6.550,-
Beschaffung aktuell	Highlights im Einkauf	6.190,-	8.750,-
cav – Prozesstechnik für die Chemieindustrie	Highlights der Prozesstechnik	6.190,-	8.870,-
dei – Prozesstechnik für die Lebensmittelindustrie	Highlights der Prozesstechnik	5.660,-	8.110,-
EPP Elektronik Produktion & Prüftechnik	Highlights der Elektronikfertigung	4.300,-	6.380,-
Industrieanzeiger	Highlights der Industrie	6.550,-	9.800,-
K E M Konstruktion Automation	Highlights des Engineerings	6.190,-	8.870,-
mav Innovation in der spanenden Fertigung	Highlights der Zerspanung	5.160,-	7.990,-
medizin&technik	Highlights der Medizintechnik	4.450,-	6.700,-
QUALITY ENGINEERING	Highlights der Qualitätssicherung	5.160,-	7.910,-
Sicherheitsingenieur Sicherheitsbeauftragter	Highlights der Arbeitssicherheit	3.500,- 4.950,-	5.250,- 7.200,-

Preise in € zzgl. MwSt., gültig ab 01.10.2025.

Welche Daten werden für Ihre Highlights benötigt?

Datenanlieferung für Ihre Highlights (Seite 1 von 3)

Medienmarke	Highlights	Angebot 1: 1/1 Seite Advertorial (print) + Online Advertorial + Teaser im Newsletter	Angebot 2: 2/1 Seite Advertorial (print) + Online Advertorial + Teaser im Newsletter
Automationspraxis	Highlights der Robotik und Automation	Überschrift: max. 55 Zeichen Vorspann: max. 310 Zeichen Fließtext: max. 2.300 Zeichen Bildunterschrift: max. 130 Zeichen Kontakt: max. 6 Zeilen à 20 Zeichen 1 Bild und Ihr Firmenlogo	Überschrift: max. 55 Zeichen Vorspann: max. 300 Zeichen Fließtext: max. 4.200 Zeichen Bildunterschrift: max. 130 Zeichen Kontakt: max. 5 Zeilen à 20 Zeichen max. 3 Bilder und Ihr Firmenlogo
Beschaffung aktuell	Highlights im Einkauf	Überschrift: max. 30 Zeichen Vorspann: max. 330 Zeichen Fließtext: max. 1.300 Zeichen Bildunterschrift: max. 80 Zeichen Kontakt: max. 7 Zeilen à 30 Zeichen 2 Bilder und Ihr Firmenlogo	Überschrift: max. 30 Zeichen Vorspann: max. 330 Zeichen Fließtext: max. 4.700 Zeichen Bildunterschrift: je max. 130 Zeichen Kontakt: max. 7 Zeilen à 30 Zeichen 3 Bilder und Ihr Firmenlogo
cav – Prozesstechnik für die Chemieindustrie	Highlights der Prozesstechnik	Überschrift: max. 25 Zeichen Vorspann: max. 350 Zeichen Fließtext: max. 2.450 Zeichen Bildunterschrift: max. 100 Zeichen 1 Bild und Ihr Firmenlogo	Überschrift: max. 25 Zeichen Vorspann: max. 350 Zeichen Fließtext: max. 6.000 Zeichen Bildunterschrift: max. 120 Zeichen Kontakt: max. 5 Zeilen à 40 Zeichen 2-3 Bilder und Ihr Firmenlogo
dei – Prozesstechnik für die Lebensmittelindustrie	Highlights der Prozesstechnik	Überschrift: max. 25 Zeichen Vorspann: max. 350 Zeichen Fließtext: max. 2.450 Zeichen Bildunterschrift: max. 120 Zeichen 1 Bild und Ihr Firmenlogo	Überschrift: max. 25 Zeichen Vorspann: max. 350 Zeichen Fließtext: max. 6.000 Zeichen Bildunterschrift: max. 130 Zeichen Kontakt: max. 5 Zeilen à 40 Zeichen 2-3 Bilder und Ihr Firmenlogo

Welche Daten werden für Ihre Highlights benötigt?

Datenanlieferung für Ihre Highlights (Seite 2 von 3)

Medienmarke	Highlights	Angebot 1: 1/1 Seite Advertorial (print) + Online Advertorial + Teaser im Newsletter	Angebot 2: 2/1 Seite Advertorial (print) + Online Advertorial + Teaser im Newsletter
EPP Elektronik Produktion & Prüftechnik	Highlights der Elektronikfertigung (EPP)	Überschrift: max. 30 Zeichen Vorspann: max. 330 Zeichen Fließtext: max. 1.300 Zeichen Bildunterschrift: max. 80 Zeichen Kontakt: max. 7 Zeilen à 30 Zeichen 2 Bilder und Ihr Firmenlogo	Überschrift: max. 30 Zeichen Vorspann: max. 330 Zeichen Fließtext: max. 4.700 Zeichen Bildunterschrift: je max. 130 Zeichen Kontakt: max. 7 Zeilen à 30 Zeichen 3 Bilder und Ihr Firmenlogo
Industrieanzeiger	Highlights der Industrie	Überschrift: max. 30 Zeichen Vorspann: max. 330 Zeichen Fließtext: max. 1.300 Zeichen Bildunterschrift: max. 130 Zeichen Kontakt: max. 7 Zeilen à 30 Zeichen 2 Bilder und Ihr Firmenlogo	Überschrift: max. 30 Zeichen Vorspann: max. 330 Zeichen Fließtext: max. 4.700 Zeichen Bildunterschrift: max. 130 Zeichen Kontakt: max. 7 Zeilen à 30 Zeichen 3 Bilder und Ihr Firmenlogo
KEM Konstruktion Automation	Highlights des Engineerings	Überschrift: max. 30 Zeichen Vorspann: max. 330 Zeichen Fließtext: max. 1.300 Zeichen Bildunterschrift: max. 80 Zeichen Kontakt: max. 7 Zeilen à 30 Zeichen 2 Bilder und Ihr Firmenlogo	Überschrift: max. 30 Zeichen Vorspann: max. 330 Zeichen Fließtext: max. 4.700 Zeichen Bildunterschrift: je max. 130 Zeichen Kontakt: max. 7 Zeilen à 30 Zeichen 3 Bilder und Ihr Firmenlogo
mav Innovation in der spanenden Fertigung	Highlights der Zerspanung	Überschrift: max. 55 Zeichen Vorspann: max. 310 Zeichen Fließtext: max. 2.300 Zeichen Bildunterschrift: max. 130 Zeichen Kontakt: max. 6 Zeilen à 20 Zeichen 1 Bild und Ihr Firmenlogo	Überschrift: max. 55 Zeichen Vorspann: max. 300 Zeichen Fließtext: max. 4.200 Zeichen Bildunterschrift: max. 130 Zeichen Kontakt: max. 5 Zeilen à 20 Zeichen max. 3 Bilder und Ihr Firmenlogo

Die Datenanlieferung erfolgt 14 Tage vor Kampagnenstart per E-Mail an: auftragsmanagement@konradin.de

Alle Zeichen- Angaben inkl. Leerzeichen.

Welche Daten werden für Ihre Highlights benötigt?

Datenanlieferung für Ihre Highlights (Seite 3 von 3)

Medienmarke	Highlights	Angebot 1: 1/1 Seite Advertorial (print) + Online Advertorial + Teaser im Newsletter	Angebot 2: 2/1 Seite Advertorial (print) + Online Advertorial + Teaser im Newsletter
medizin&technik	Highlights der Medizintechnik	Überschrift: max. 50 Zeichen Vorspann: max. 400 Zeichen Fließtext: max. 3.500 Zeichen Bildunterschrift: max. 130 Zeichen Kontakt: max. 6 Zeilen à 40 Zeichen 1 Bild und Ihr Firmenlogo	Überschrift: max. 50 Zeichen Vorspann: max. 400 Zeichen Fließtext: max. 7.700 Zeichen Bildunterschrift: max. 130 Zeichen Kontakt: max. 6 Zeilen à 40 Zeichen 2 Bilder und Ihr Firmenlogo
QUALITY ENGINEERING	Highlights der Qualitätssicherung	Überschrift: max. 30 Zeichen Vorspann: max. 130 Zeichen Fließtext: max. 1.300 Zeichen Bildunterschrift: max. 80 Zeichen Kontakt: max. 7 Zeilen à 30 Zeichen 2 Bilder und Ihr Firmenlogo	Überschrift: max. 30 Zeichen Vorspann: max. 330 Zeichen Fließtext: max. 4.700 Zeichen Bildunterschrift: max. 130 Zeichen Kontakt: max. 7 Zeilen à 30 Zeichen 3 Bilder und Ihr Firmenlogo
Sicherheitsingenieur Sicherheitsbeauftragter	Highlights der Arbeitssicherheit	Dachzeile: max. 40 Zeichen Überschrift: max. 35 Zeichen Vorspann: max. 350 Zeichen Fließtext: max. 2.000 Zeichen Bildunterschrift: max. 200 Zeichen Kontakt: max. 4 Zeilen à 40 Zeichen 1 Bild und Ihr Firmenlogo	Dachzeile: max. 40 Zeichen Überschrift: bis 50 Zeichen Vorspann: max. 350 Zeichen Fließtext: 5.300 Zeichen Bildunterschrift: 200 Zeichen Kontakt: max. 4 Zeilen à 40 Zeichen 2 Bilder + Firmenlogo

Unsere Referenzen – so könnten Ihre Highlights aussehen

Automationspraxis, mav
1/1 Seite

Automationspraxis, mav
2/1 Seite

Sicherheitsingenieur,
Sicherheitsbeauftragter
2/1 Seite

Sicherheitsingenieur,
Sicherheitsbeauftragter
1/1 Seite

WETTBEWERBSFÄHIGKEIT NACHHALTIG SICHERN

Chancen und Herausforderungen der digitalen Transformation

Industrie 4.0 hat einen revolutionären Einfluss auf die Schweißtechnik, da sie Effizienz, Präzision und Sicherheit in der Fertigung erhöht. Die Integration von Sensoren und Datenanalyse ermöglicht eine Echtzeitüberwachung der Schweißprozesse, was zu einer verbesserten Qualitätskontrolle führt. Durch die Vernetzung von Maschinen und Anlagen können Arbeitsabläufe optimiert und Stillstandszeiten reduziert werden.



Digitalisierungsplattform erhöht Effizienz
Schweißanlagen, wie die Curo-Inf-Platfom ermöglichen es Anwender, Fertigungsparameter zu überwachen und zu steuern. In dieser Digitalisierungsplattform können Anwender in Echtzeit auf Bereiche und Schweißprozesse aus ihrer Schweißfertigung zu. So können sie ihre Produktionsprozesse im kleinen Detail überwachen und verschärfen steuern.

Dieses können durch die neue digitale Kommunikationsplattform QRCET von CLOOS am gesamten Prozess von der Beratung über die Angebotsfindung bis hin zu Service- und Wartungsleistungen ab, sodass die Kunden alle Daten auf einen Blick haben.

KI-Lösungen in der Schweißtechnik
Zudem können diese KI-Lösungen die Effizienz in der Schweißtechnik deutlich steigern. So kann CLOOS ein Tool entwickeln, das mit Synergie-Kennwerten durch Künstliche Neuronale Netze automatisiert generiert werden können. Nach Eingabe von Materialdaten, Schutzgasparametern und Elektrodenmaterial wird automatisch eine Synergiekennlinie generiert, was das manuelle Aufwand für die Erstellung neuer Kennlinien deutlich optimiert.

Ein weiteres Beispiel ist QRCET Easy Weld, ein Anwender über eine integrierte Eingabemaschine einfach Schweißparameter erzeugen können. Hier erzeugen Anwender einfach Schweißparameter basieren über eine manuelle Eingabe.

Ein weiteres Beispiel ist QRCET Easy Weld, ein Anwender über eine integrierte Eingabemaschine einfach Schweißparameter erzeugen können. Hier erzeugen Anwender einfach Schweißparameter basieren über eine manuelle Eingabe.

Anzeige



Die Fachkräfte-entwicklung spielt im Bereich von Industrie 4.0 bei CLOOS eine entscheidende Rolle.

Schweißen auf Knopfdruck
Automatische Erstellung von Schweißparametern

Ein weiteres Beispiel ist QRCET Easy Weld, ein Anwender über eine integrierte Eingabemaschine einfach Schweißparameter erzeugen können. Hier erzeugen Anwender einfach Schweißparameter basieren über eine manuelle Eingabe.

Ein weiteres Beispiel ist QRCET Easy Weld, ein Anwender über eine integrierte Eingabemaschine einfach Schweißparameter erzeugen können. Hier erzeugen Anwender einfach Schweißparameter basieren über eine manuelle Eingabe.

Ein weiteres Beispiel ist QRCET Easy Weld, ein Anwender über eine integrierte Eingabemaschine einfach Schweißparameter erzeugen können. Hier erzeugen Anwender einfach Schweißparameter basieren über eine manuelle Eingabe.



Die Fachkräfte-entwicklung spielt im Bereich von Industrie 4.0 bei CLOOS eine entscheidende Rolle.

Revolution oder Evolution: Was bedeutet die Digitalisierung für die Teilebeschaffung?

Es besteht keine ein Zweifel daran, dass sich die Fertigungsindustrie in einem tiefgreifenden Wandel befindet. Eine der grundlegendsten Veränderungen ist die Digitalisierung. Zeichnungen und Dokumentationen im Fertigung werden zunehmend durch digitale Formate ersetzt werden, doch der Wandel geht über die digitale Fertigung hinaus. Die Digitalisierung selbst den Weg für eine tiefgreifende Veränderung in der gesamten Produktion, die unsere alten Produktionsketten in „e-Procurement-Industrien“ überführt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Anzeige

Dieser fortgeschrittene Wandel kann nur durch die Digitalisierung der Produktion und der Fertigung erreicht werden. Die Digitalisierung der Produktion und der Fertigung ist ein Prozess, der die Produktion und die Fertigung digitalisiert und die Produktion und die Fertigung digitalisiert.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Beispiele von Online-Advertorials finden Sie hier:
Highlights der Automation
Highlights der Zerspanung

Die Maschinenhersteller, die Maschinen und Anlagen für die Produktion und die Fertigung herstellen, sind in der Lage, die Produktion und die Fertigung digital zu gestalten. Die Digitalisierung der Produktion und der Fertigung ist ein Prozess, der die Produktion und die Fertigung digitalisiert und die Produktion und die Fertigung digitalisiert.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

PSA individuell zusammenstellen

Schutzleistung, Passform und Tragekomfort sind die wesentlichen Kriterien, nach denen Persönliche Schutzausrüstungen (PSA) zusammengestellt werden. Die Technische Handel kann Unterstützung im Designing der mittlerweile unzähligen Produkte, Masken und Möglichkeiten zielischer und problematischer individueller Individualisierung leisten.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

Ein weiterer Aspekt ist die Automatisierung der Teilebeschaffung. Durch die Integration von KI und maschinellem Lernen können die Prozesse der Teilebeschaffung automatisiert werden, was zu einer schnelleren und präziseren Beschaffung führt.

» konradin Industrie

Highlights im Industriernetzwerk

Unsere Referenzen – so könnten Ihre Highlights aussehen

Beschaffung aktuell, Industrieanzeiger, EPP, KEM Konstruktion|Automation, QUALITY ENGINEERING

1/1 Seite

18_Beschaffung Aktuell/Adressen-Liste/Advertorial 18 - Seite 123

DOI: 10.10.2024 09:40

ANZEIGE



Natur aus der beständige Wärmewandergeschichte

Wärmeprofile: Sicherer Schutz, der hält!

Wärmeprofile schützen Ihr Inventar vor Beschädigungen im Innen- oder Außenbereich. Brewes fertigt Wärmeklempenprofile aus Aluminium und Kunststoff, die UV- und witterungsbeständig sind. Als Winkel- oder Flachprofil sind sie für die Untergründe geeignet, auf denen selbstklebende Wärmewände versagen.

Anwendung der Wärmewinkel und Flachprofile
Über wie Löten, Schweißen oder große Maschinen die Fahrzeuge belasten, sorgen Sie mit Wärmeprofilen für die Sicherheit Ihrer Mitarbeiter und Ihres Inventars. Aufschrauben lassen sich durch die verfügbare Wärmeklempung in Lager, Produktion und auf dem Baumstängelbaum besser vermeiden.

Wärmeklempung kommt anbringen
Die Flachprofile sind in Inkubatoren und rechteckiger Ausführung verfügbar. Sie bieten die Stufen der Benutzer einmaße links oder rechts an weißen Kleben. Kunststoffprofile werden gelocht oder mit Kunststoffklempen befestigt. Durch ein Flachprofil lässt für die dauerhafte Markierung - gerade im Außenbereich.

Gelb-schwarze Wärmeklempen dienen der Kennzeichnung von zentralen, abfahrbaren Hindernissen, z.B. Maschinen oder Geländebereichen. Rote Wärmeprofile kennzeichnen bewegliche oder zeitlich begrenzte Gefahren z.B. Baugruben oder Gerüste. Zu bestimmten Sichtfeldern im Gelände bieten Brewes auch reflektierende Ausführungen.

KONTAKT

Brewes GmbH
Telefon: +49 (0)7272 648 11
E-Mail: info@brewes.de
www.brewes.de/baumprofil

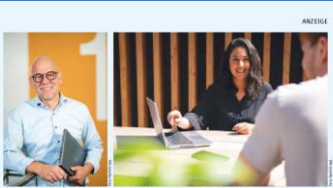


2/1 Seite

ANZEIGE



Die Punch-Out Kataloge für die Beschaffung von...
Auf der Basis eines breit gefächerten Werkstoff- und fertigungsreichen Repertoirekatalogs hat sich Konradin Industrie (KID) einen Namen gemacht als Hersteller und Zulieferer kundenspezifischer Magnetlösungen. Insbesondere die Geräte- und Komponenten der Konradin- und Lohndruck haben das deutsche Unternehmen als Hersteller und zuverlässigen Wertungslieferanten etabliert.



Die Punch-Out Kataloge für die Beschaffung von...
Auf der Basis eines breit gefächerten Werkstoff- und fertigungsreichen Repertoirekatalogs hat sich Konradin Industrie (KID) einen Namen gemacht als Hersteller und Zulieferer kundenspezifischer Magnetlösungen. Insbesondere die Geräte- und Komponenten der Konradin- und Lohndruck haben das deutsche Unternehmen als Hersteller und zuverlässigen Wertungslieferanten etabliert.

Bildung per Punch-Out-Katalog

Punch-Out Kataloge als Teil von Einkaufssystemen sind aus effizienten Einkaufsprozessen nicht wegzudenken, denn sie bieten viele Vorteile. Die Konradin Group beschafft ihre Warenleistungen und die Plattform Sengier Enterprise. Wie sie damit profitiert, berichtet der Head of Corporate Purchasing & Operations, Stefan Knecht.

„Trotzdem Unternehmen unsere Produkte immer noch auf digitale Punch-Out-Kataloge wie einen Internet-Portal in Anspruch, von den Beschaffungsprozessen in verschiedenen, die Punch-Out, ist ein wichtiger Bestandteil der Einkaufsprozesse, der die Beschaffung von Warenleistungen und die Beschaffung von Warenleistungen...“

Nichtlinear einfach einleiten
Die Beschaffungsprozesse sind aber nicht nur ein Prozess und komplexer als ein Prozess. Die Beschaffung ist ein Prozess, der die Beschaffung von Warenleistungen und die Beschaffung von Warenleistungen...“

Effizient verteilbar-Kataloge
Die Beschaffungsprozesse sind aber nicht nur ein Prozess und komplexer als ein Prozess. Die Beschaffung ist ein Prozess, der die Beschaffung von Warenleistungen und die Beschaffung von Warenleistungen...“

medizin&technik 2/1 Seite

ANZEIGE

KONSTRUKTIVER PROBLEMLÖSER UND IMPULSGEBER

Schulungsmaterialien für magnetische Baugruppen
Auf der Basis eines breit gefächerten Werkstoff- und fertigungsreichen Repertoirekatalogs hat sich Konradin Industrie (KID) einen Namen gemacht als Hersteller und Zulieferer kundenspezifischer Magnetlösungen. Insbesondere die Geräte- und Komponenten der Konradin- und Lohndruck haben das deutsche Unternehmen als Hersteller und zuverlässigen Wertungslieferanten etabliert.



Die Konradin- und Lohndruck haben das deutsche Unternehmen als Hersteller und Zulieferer kundenspezifischer Magnetlösungen etabliert.



Die Konradin- und Lohndruck haben das deutsche Unternehmen als Hersteller und Zulieferer kundenspezifischer Magnetlösungen etabliert.

Ein Beispiel aus unserem Alltag

Die Konradin- und Lohndruck haben das deutsche Unternehmen als Hersteller und Zulieferer kundenspezifischer Magnetlösungen etabliert.

Ein Blick hinter die Kulissen von Konradin

Die Konradin- und Lohndruck haben das deutsche Unternehmen als Hersteller und Zulieferer kundenspezifischer Magnetlösungen etabliert.

Beispiele von Online-Advertorials finden Sie hier:
Highlights des Engineerings
Highlights der Elektronikfertigung
Highlights der Medizintechnik

Highlights der Qualitätssicherung
Highlights im Einkauf
Highlights der Industrie

medizin&technik 1/1 Seite

ANZEIGE

IFTEST AG: IHR INNOVATIVER ENGINEERING- UND EMS-Partner

Wir begleiten unsere Kunden seit über 40 Jahren – ob Start-up, KMU oder Konzern – in allen Phasen des Produktlebenszyklus: von der Entwicklung über die Industrialisierung und die Serienfertigung von elektronischen Flachbaugruppen, Modulen und Geräten bis hin zu After-Sales-Service. Unsere besondere Stärke ist, dass wir unsere Hauptsachleistungen unter einem Dach vereinen. Dadurch können wir durch hohe Qualität, Kosteneffizienz und exzellente Kundenhilfe überzeugen.

- Hardware-Engineering
- PCB-Design
- Software-Engineering
- Prototyping, Pilot- und Serie
- Verifikation und Pre-Compliance-Tests

Mit der Methode Design for Excellence (DFE) setzen wir bereits in den ersten Phasen des Entwicklungsprozesses ein. Eine frühe Einbindung unserer erfahrenen RFP-Praktiker hilft bereits in der Design-Phase, Zeit und Kosten zu sparen und erhöht die Qualität Ihrer Produkte. Wir besitzen modernste, eigene und fertigen maßlos Ihre Prototypen und identifizieren Optimierungspotenziale hinsichtlich Serienfertigung. Neben der Schaltung der Materialverfügbarkeit und Lieferantenauswahl analysieren wir die Herstell- und Produktionskosten. Unsere Qualitätsplanung durch und verifizieren Ihre Produkte unter Serienbedingungen. Neben dem automatisierten Testen und Testen von Komponenten und flexiblen Fertigungsprozessen wie auch Module und Geräte an unseren Standorten in der Schweiz und in der Slowakei. Mit modernster Fertigungs- und Produktionstechnik sowie einer prozessgeführten Qualitätssicherung und der weltweit für DFE- und MTE-Produktionen als auch für Hochdruck-Fertigung aufweist. Ein proaktives Design-Engineering-Management über alle Phasen des Produktlebenszyklus, mit spezialisierten IT-Systemen, ermöglicht die Realisierung von innovativen Lösungen, die die Beschaffung des Herstellers in die Lieferkette einbinden, sowie das Reduzieren der Kosten pro Komponente.

Wir produzieren Sie konstante
Eine Produktionstechnik mit allen Herausforderungen verbunden. Je früher Sie uns als Ihren Engineering- und Produktionspartner einbinden, desto einfacher wird die Realisierung Ihrer Projekte. Kontaktieren Sie uns für ein Entgegenkommen!

IFTEST AG
Schweizerstrasse 43
CH-6460 Wetzikon
+41 54 737 37 37 / info@iftest.ch
www.iftest.ch
marcel.damon@iftest.ch



Die Konradin- und Lohndruck haben das deutsche Unternehmen als Hersteller und Zulieferer kundenspezifischer Magnetlösungen etabliert.

11

Sie haben noch Fragen?

Egal, ob klassische Printmedien oder umfassende Online Marketing Lösungen – gemeinsam mit Ihnen erarbeiten wir individuelle Maßnahmen, angepasst an Ihre individuellen Kommunikationsziele.

Gerne beraten wir Sie auch in einem persönlichen Gespräch.

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!



Konradin-Verlag Robert Kohlhammer GmbH
Ernst-Mey-Straße 8,
70771 Leinfelden-Echterdingen



Andreas Hugel

Gesamtanzeigenleitung

Phone +49 711 7594-472

Mobil +49 173 353 92 59

E-Mail andreas.hugel@konradin.de



Joachim Linckh

Gesamtanzeigenleitung

Phone +49 711 7594-565

Mobil +49 173 353 92 11

E-Mail joachim.linckh@konradin.de

Unsere Vertretung im Ausland

Great Britain

Jens Smith

Jens Smith Partnership
The Court Long Sutton Hook,
Hampshire RG 29 1TA

Phone +44 1256 862589

E-Mail jsp@trademedia.info

USA, Canada

Detlef Fox

D.A. Fox Advertising Sales, Inc
5 Penn Plaza, 19th Floor,
New York, NY 10001

Phone +1 212 8963881

E-Mail detleffox@comcast.net