

Titelbild:

Die QUALITY ENGINEERING hat einen feststehenden Titelkopf, unter dem die Titelseitentexte platziert sind. Das Titelthema steht unten. Das Titelbild muss ein DINA4-Hochformat mit mindestens 300 dpi sein. Bei Ausschnittsvergrößerungen muss die Bildauflösung entsprechend höher sein. Das eigentliche Motiv muss dabei in der Mitte platziert sein. Das Foto wird von uns unter dem Titelkopf in einem Verlauf abgesoftet in einer zum Bild passend gewählten Farbe. Der Titel wird redaktionell gestaltet und entsprechend von der Konradin-Grafik angepasst.

- » Um den Aufmerksamkeitswert von Titelbild und dazugehöriger Story zu gewährleisten, wurde beides weder vorher verwendet noch zur gleichen Zeit oder in absehbarer Zeit als Titelbild bzw. Story bei einem Mitbewerber-Magazin oder als Motiv in Ihrer Marketingkommunikation z.B. in Anzeigen oder Flyern eingesetzt.
- » Technische Detail- oder Produktaufnahmen, die das Thema der Titelgeschichte unterstützen und den Leser zum Blättern/Lesen anregen.
- » Logos an prominenter Stelle oder Schriftzüge sind ausgeschlossen.

Titelstory:

Die Story zum Titelbild soll praxisnahe, lösungsorientierte technische Informationen liefern. Die Leserzielgruppe sind „Qualitäter“ mittlerer und größerer Unternehmen oder Qualitätsverantwortliche kleinerer Unternehmen. Der Bericht sollte verständlich und anwenderorientiert geschrieben sein und Einsatzmöglichkeiten sowie Einsatzgebiete aufzeigen. Technisch tiefer gehende Details sind möglich, sofern sie nicht Grundlagen behandeln (außer sie sind aus Verständnisgründen erforderlich). Die Geschichte soll konkrete Hilfestellung leisten und Tipps vermitteln, um zum Beispiel betriebliche Abläufe und Prozesse schneller, besser, flexibler und preiswerter zu gestalten. Hervorzuheben sind Aspekte wie wirtschaftliche Vorteile durch den Einsatz einer bestimmten Technik sowie die Einsatzmöglichkeiten. Wichtig ist diesbezüglich auch, Informationen zu möglichen Kostenreduzierungen oder Qualitätssteigerungen anzugeben, eventuell auch in Form eines separaten kurzen Infokasten in dem sie benannt werden und die Gründe dafür. Stets gilt: „Nicht über etwas informieren, sondern für jemanden bedarfsgerecht Informationen aufbereiten“. Für das Verständnis wichtige Fakten oder Zusatzinfos können in strukturierten Informationskästen aufbereitet werden. Mögliche Inhalte: Verfahrensalternativen, kurze Handlungsanleitungen, aufgelistete technische Trends, nützliche Kontaktadressen, Buchtipps (kein Literaturnachweis), weiterführende Internetadressen. Veranstaltungen. Natürlich passt die Redaktion den Beitrag an und lässt die Geschichte freigeben, so dass alle Hinweise auch gemeinsam eruiert werden können.

Beitragsform:

Artikel als Fließtext abfassen, tabellarische Aufzählungen vermeiden. Bilder im Text nicht anziehen oder mit Nummern versehen. Vorspann: Er gibt eine kurze Inhaltsübersicht und dient nicht zur Fließtexteinleitung. Er darf nicht länger 200 Anschläge sein. Firmennamen: Die Nennung erfolgt im Bildnachweis und in der Autorenzeile. Nennung im Text sollte so weit wie möglich reduziert werden. Autor: Der Autor wird mit Titel, Vor- und Nachnamen, Funktion sowie Sitz des Unternehmens vorgestellt.

Bilder und Graphiken im Artikel:

Bilder müssen themenbezogen sein, möglichst Einsatzfälle oder interessante Details darstellen, es kann sich auch um freigestellte Anlagen oder Produkte handeln. Graphiken müssen überschaubar sein. Die Bilder dürfen nicht in Word-Dateien oder Power-Point eingebunden sein und müssen bei einer Größe von 10 cm x 15 cm eine Mindestauflösung von 300 dpi haben. (Bitte liefern Sie keine Stockphotos, außer mit schriftlicher Bestätigung des Rechtes zur Unterlizenzierung.)

Termine:

Der Manuskriptschluss ist als spätestster Termin unbedingt einzuhalten, eine Zusendung des Beitrags etwa eine Woche vorab erleichtert beim Redigieren eventuell erforderliche Rücksprachen. Notwendige Abweichungen bitte unbedingt absprechen.



Leistungen:

- » Titelbild (Format Din A4)
- » Wiederholung im Inhaltsverzeichnis mit kurzer Beschreibung
- » Hervorgehobene Darstellung der Titelstory
Nutzwert: praxisnahe, lösungsorientierte technische Informationen mit konkreter Hilfestellung und Tipps, um zum Beispiel betriebliche Abläufe und Prozesse schneller, besser, flexibler und preiswerter bzw. wirtschaftlicher zu gestalten. Umfang – ca. 10.000 Zeichen plus 4-6 Bilder
- » Hinweis im Newsletter Quality-News auf Titelstory
- » Titelbild und Leseprobe unter qe-online.de
- » Auf Wunsch Unterstützung durch professionellen Fotografen (Aufpreis auf Anfrage)

Ausgabe / Erscheinungstermine		Termine für Titelbild und -story
1/2025	27.02.2025	16.01.2025
2/2025	08.04.2025	25.02.2025
3/2025	27.05.2025	18.04.2025
4/2025	26.08.2025	15.06.2025
5/2025	28.10.2025	16.09.2025

Stornierung:

Im Falle einer Stornierung erheben wir eine Stornogebühr prozentual zum regulären Preis, abhängig vom Termin des Stornos im Vergleich zum Anzeigenschluss der betreffenden Ausgabe:

bis 4 Monate vorher: kostenfrei
weniger als 4 Monate: 30% des regulären Preises,
weniger als 2 Monate: 50%,
weniger als 1 Monat: 100%.

Banderole/Flappe :

Mit der Buchung der Titelseite erklären Sie sich einverstanden, dass in der betreffenden Ausgabe auch eine Banderole oder eine Flappe an der Titelseite möglich ist. Sollten Sie damit nicht einverstanden sein, bitten wir um Ihre entsprechende Information.

Preis:

€ 8.525,- zzgl. MwSt.

Agenturprovisionsfähig, nicht rabattfähig.

Kontakt

Verkauf: Ansprache über Ihren zuständigen Gesprächspartner im Verkauf.

Detailabsprache mit der Redaktion:

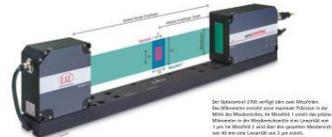
Sabine Koll, Redakteur
Phone +49 7031 416860
qe.redaktion@konradin.de

TECHNIK

LED-Mikrometer

Allround-Talente für vielfältige Messaufgaben

Mikrometer erfassen und verarbeiten verschiedene Prozessgrößen in der industriellen Produktion. Neue LED-Mikrometer von Micro-Spannen sind durch ihre aktive Neigungsregelung und die Winkelmessung bis zu 45° selbst in schwierigen Einbaulagen einsetzbar.



Der Operations-Serie arbeitet ohne einen netzführenden Servomotor und ist daher verschleißfrei – zudem verformt. Mikro-Spannen, absolutsteich hochwertige Komponenten in der Serie und Engpassspalte. Sie ermöglichen eine sehr hohe Genauigkeit von Mikrometern und sind daher für hochpräzise Anlagen und Applikationen, etwa in der Produktionskontrolle oder Qualitätsüberwachung, prädestiniert.

Mittlerer Einsatzbereich oder Applikationen für die Fabrikations- und Montagebereiche. Rundlaufmessungen von Komponenten. Präzise Messungen von Bohrungen oder Einbaulagen-Ergebnissen. Rundlaufmessungen von Komponenten sowie High-Speed-Messungen beim Drehen. Hohe Präzision der Sensoren. Präzision der Dreh- oder Winkelmessungen. Die Messergebnisse oder die angrenzende Fertigungsanweisung. LED-Mikrometer der Operations-Serie sind für die präzise Messung von Durchmesser, Spalt, Kanten und Spinnen geeignet.

Ausschermasse Produktion von Glasscheiben

Bezugswerte muss der Sensor die exakte Position von Glasscheiben in Herstellungsprozess festlegen – das ist Voraussetzung für die exakte Größe der Ausschermasse. Hierfür messen zwei Sensoren die Positionen an beiden Seiten der Glasscheibe in der exakten Position. Anschließend geben sie die Signale an die Produktionssteuerung weiter. Diese korrigiert aufgrund des Regelalgorithmus die exakte Ausrichtung der Ausschermasse und gewährleistet so eine millimetergenaue und präzise Ausschermasse-Produktion.

Das Mikrometer System 200 ist die neueste Produkt- und Baureihe. Es ist für einen Messbereich von 40 mm konzipiert, die Winkelgröße des Messobjekts beträgt hierbei 0,2 mm. Es verfügt über eine digitale Auflösung von 10 µm und arbeitet mit einer

Die Operations-Serie arbeitet ohne einen netzführenden Servomotor und ist daher verschleißfrei – zudem verformt. Mikro-Spannen, absolutsteich hochwertige Komponenten in der Serie und Engpassspalte. Sie ermöglichen eine sehr hohe Genauigkeit von Mikrometern und sind daher für hochpräzise Anlagen und Applikationen, etwa in der Produktionskontrolle oder Qualitätsüberwachung, prädestiniert.

Mittlerer Einsatzbereich oder Applikationen für die Fabrikations- und Montagebereiche. Rundlaufmessungen von Komponenten. Präzise Messungen von Bohrungen oder Einbaulagen-Ergebnissen. Rundlaufmessungen von Komponenten sowie High-Speed-Messungen beim Drehen. Hohe Präzision der Sensoren. Präzision der Dreh- oder Winkelmessungen. Die Messergebnisse oder die angrenzende Fertigungsanweisung. LED-Mikrometer der Operations-Serie sind für die präzise Messung von Durchmesser, Spalt, Kanten und Spinnen geeignet.

Ausschermasse Produktion von Glasscheiben

Bezugswerte muss der Sensor die exakte Position von Glasscheiben in Herstellungsprozess festlegen – das ist Voraussetzung für die exakte Größe der Ausschermasse. Hierfür messen zwei Sensoren die Positionen an beiden Seiten der Glasscheibe in der exakten Position. Anschließend geben sie die Signale an die Produktionssteuerung weiter. Diese korrigiert aufgrund des Regelalgorithmus die exakte Ausrichtung der Ausschermasse und gewährleistet so eine millimetergenaue und präzise Ausschermasse-Produktion.

Das Mikrometer System 200 ist die neueste Produkt- und Baureihe. Es ist für einen Messbereich von 40 mm konzipiert, die Winkelgröße des Messobjekts beträgt hierbei 0,2 mm. Es verfügt über eine digitale Auflösung von 10 µm und arbeitet mit einer